

# AsahiKASEI

## LEONA™ 13G50

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66

### 一般信息

总览	
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 50% 填料按重量
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 电气/电子应用领域</li> <li>• 构件</li> <li>• 汽车的发动机罩下的零件</li> <li>• 汽车领域的应用</li> </ul>
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PA66-GF50<

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.58	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792 ISO 1183
收缩率				内部方法
垂直	0.70	--	%	
流动	0.40	--	%	
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	--	1.3	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	16900	13000	MPa	ISO 527-1
拉伸应力				
断裂, 23°C	237	183	MPa	ISO 527-2
--	235	170	MPa	ASTM D638
伸长率				
断裂	2.5	4.0	%	ASTM D638
断裂, 23°C	2.0	4.0	%	ISO 527-2
弯曲模量				
--	14500	9800	MPa	ASTM D790
23°C	13600	11000	MPa	ISO 178
弯曲强度				
--	390	280	MPa	ASTM D790
23°C	371	269	MPa	ISO 178

## LEONA™ 13G50

## Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
泰伯耐磨性 (1000 Cycles)	--	22.0	mg	ASTM D1044
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	14	21	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	无断裂	95 kJ/m <sup>2</sup>		ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	140	190	J/m	ASTM D256
硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
洛氏硬度				
M 级	95	80		ASTM D785
R 级	118	--		ASTM D785
M 计秤	95	80		ISO 2039-2
R 计秤	118	--		ISO 2039-2
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	260	--	°C	ASTM D648 ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	250	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	255	--	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
导热系数	0.40	--	W/m/K	
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+15	--	ohms	ASTM D257 IEC 60093
体积电阻率				
--	1.0E+15	--	ohms·cm	ASTM D257
23°C	1.0E+15	--	ohms·cm	IEC 60093
介电强度	21	--	kV/mm	ASTM D149 IEC 60243-1
漏电起痕指数 (3.00 mm)	525	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.75 mm)	HB	--		UL 94

## 加工信息

注射	干燥	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90	°C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 3.0	hr
加工 (熔体) 温度	275 到 295	°C
模具温度	75 到 85	°C

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。